

**Occupational safety standards system.
Noise. Power oil-immersed transformers.
Norms and control methods**

12.2.024—87

(CT 4445 83V

^

€012

01.01.8>

11920—85,	12965—85,	17544—85,	677—85,	-
	100 630	*	6, 10 35	,
0	21427.1—83.			-
				-
			4445—83-	-
16110—82,	23941—79,	12.1.023—80	—	-
1.				-
1.1.	23941—79			-
.2				-

2 12.2.024—87

1.2.

11677—85

. 1—4.

9680—77,

1.3.

- 1—4.

1.4.

,

,

1.5. 12.1.003—83.

1

(-)

	6-35	, 150
	59	—
160	62	—
250	65	—
400	68	—
630	70	—
1000	73	—
1600	75	—
2500	76	78
4000	79	80
6300	81	82
10000	83	84

()

	10-110	150	220; 330
10	87	—	—
16	88	89	—
25	89	90	—
32	90	91	94
40	91	92	97
63	95	96	99
80	98	99	102
125	102	103	105
	01.01.92		-

4

3

()

*			
	110; 150	220; 330	500; 750
63	1—	105	
80	103	107	—
125	106	108	
200	108	110	112
250	109	112	113
400		114	115
500		115	116

(, ,)

	^ *		
	150; 220	330; 500	750
160	105		.—
200	107	108	—
250	109	110	—
400	111	112	—
630	112	114	115
1000	114	115	—
1250	—	116	—

1.6.

, 3 ,

. 2.4.3

. 4;

-4.

, 104

—

—

-3, 105¹⁰⁰

—

2.

2.1.

21.1.

11677—85.

2.2.

2.2.1.

17187—81
17168—82

2.2.2.

.513—84.

2.2.3.

12.1.025—81.

2.2.4.

3484.1—88.

2.3.

2.3.1.

<£7

/ >7,

3484.1—88.

=0.

2.3.2.

10—40°

2.3.3.

10°

(

)

().

()

3

. 2.6-1.

10

3—10

2.4.

2.4.1.

/(.

12.1.026—80.

500

2.4.2.

1 2

12.1.028—80.

()

()

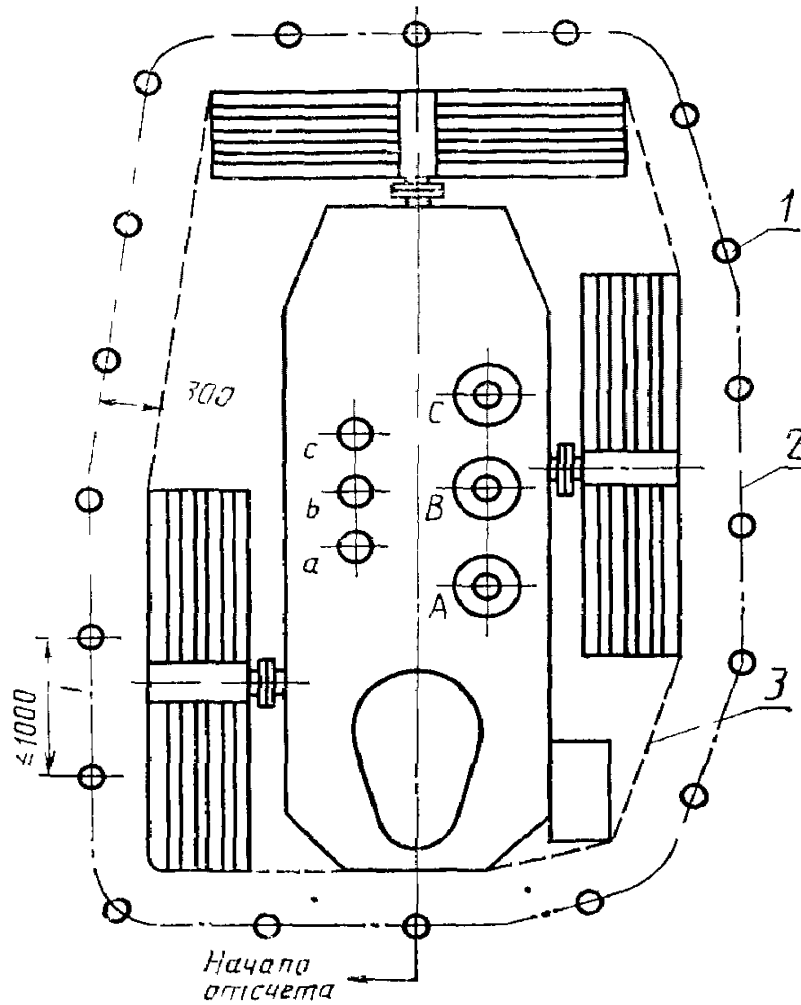
(

).

10

2.4.3.

1)
0,3 (. 1);

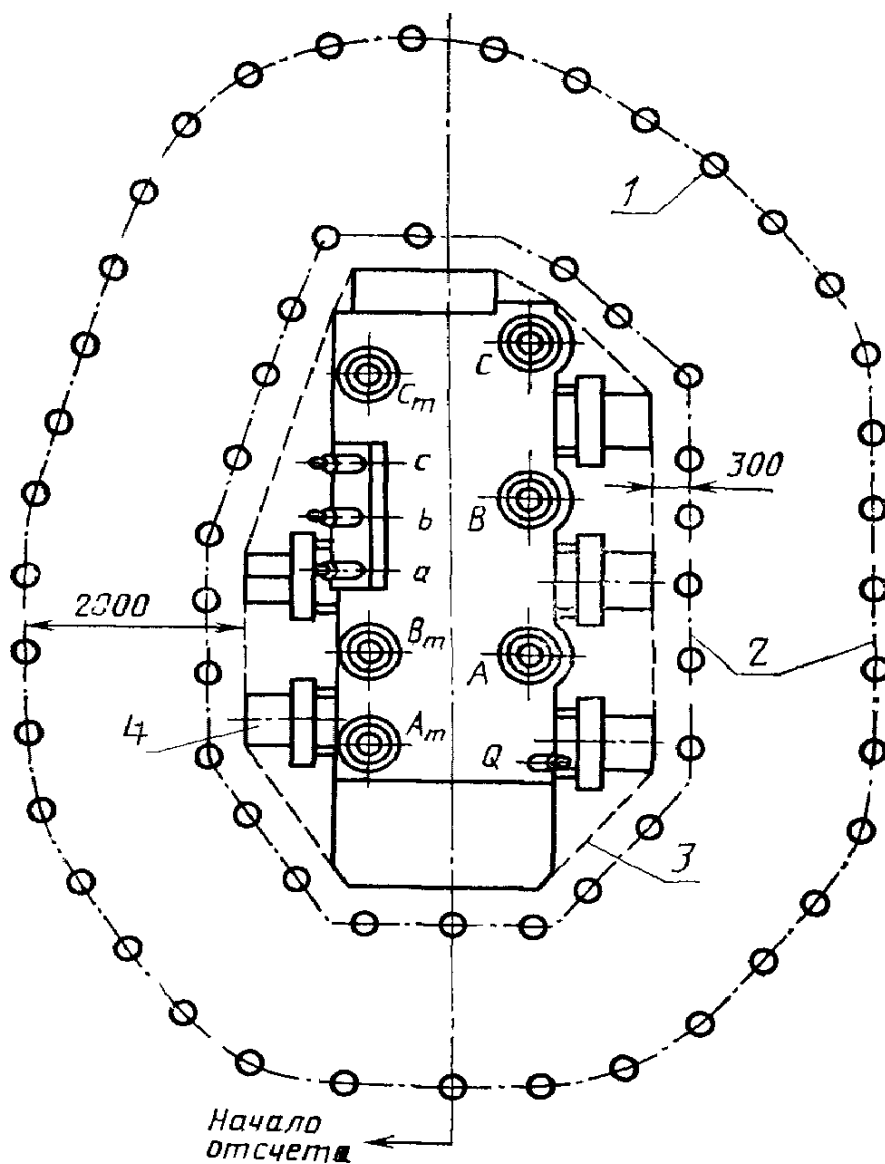


1— ; 2— ; 3—

. 1

2)

3
0,3 0,2
(. 2);



1— ; 2— ; 4— ; 3—
 , 2

3)
 3

0,3 ,
 2.4.4.

2,0

100 ,).

1,5

2.4.5.

2,5 . 2,5 7 2/ -
-

2.4.6.

4 4 . 7 2/ -
4

2.4.7- (. 1). 1,0' .

2.4.8.

10 . 2.3.3 -

2.5,
2.5.1.

3484.1—88. ()
() (

2) 5.2.

2 5 3.

0,5 . S (-
-

). ±2 .

1 . 5 , -
-

2.5.4.

2.5.5.

, ,

0,3
2

-
-

2.5.6.

()
0,3 -

2.6.

2.6.1.

$L_a >$,

-

$$\hat{=} i o i_g (4-i) \quad (1)$$

L_t —

, , $i-$
.5;

—
—

;

.2.4.1.

L_t

5 ,

L_a

-

(2)

5

, ()

<p>•) ($A L$</p>	<p>, (</p>
<p>4 5³ » 6 » 8 » * 9 > 10 »</p>	<p>3 2 1 0,5</p>

2.6.2.

,

L_{pa} ,

$$L_{pa} = L_a - f - 10 \lg \bar{u} > 0 \quad (3)$$

S —
5, = 1 2.

, 2;

(So.3) 0,3

$$S_{0,} = 1,25 // , \quad (4)$$

() , ; , .
2

$$S_{2,} = (+ 2) / . \quad (5)$$

1 ,

$$S_{i,o} = (tf + l) / . \quad (6)$$

2.6.3. (. . 6 12.1.026—80 12.1.028—80J.

2.6.4. (R) 12.1.003—83 (30)

$$L_a (R) = L_{pa} - 101gS, \quad (7)$$

$S = 2nR^2.$
2.6.5.

4
2.6.6. 2

/

1. — ,
2. — , -
 . -
 (,) , -
 , , . n_t ,
3. — , -
 , -
4. — . -
 , .

2

- 1, _____
2. -

3.

4.

5.

5.1,

Nb

5.2.

6.

7.

8.

9.

10.

/0. = ,

?2,0 . / .

=

11. , -
 . 6.

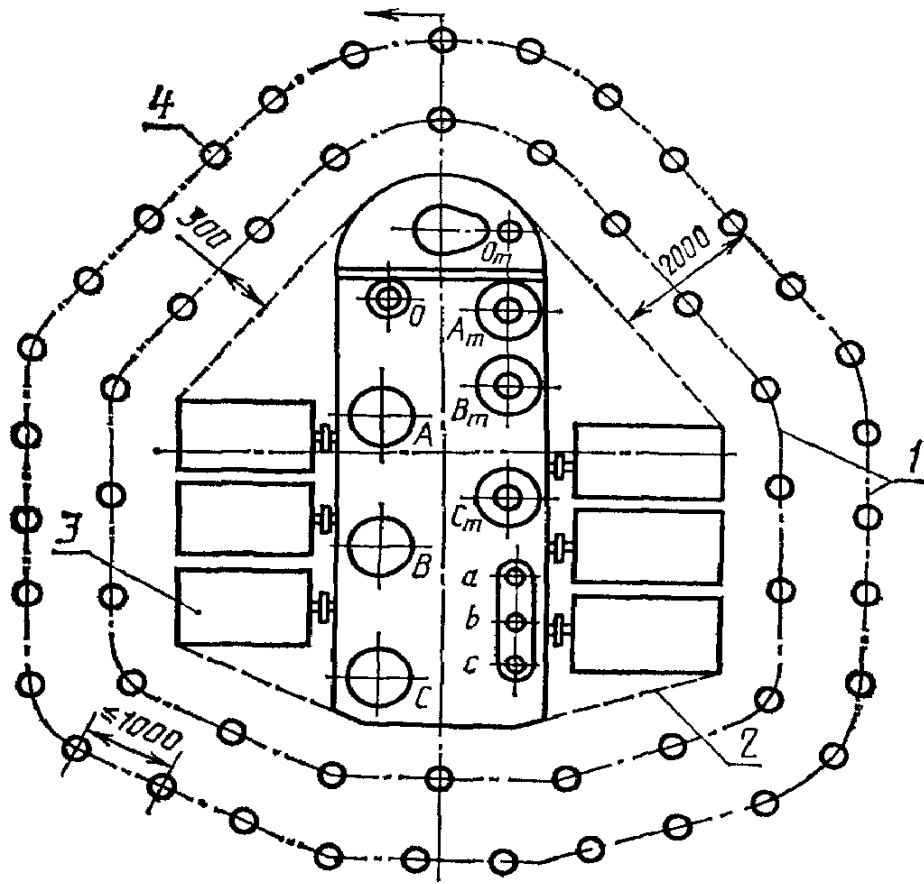
(. .)					

12. — . 3.
 13.
 13.1. . 7.

7

0,3 ;2,0

1 2 3 1 1 1					



1—* ; 3— ; 2— ; 4— ;
 .3

(L_A)

*

13.2.

$$\left(\frac{1}{2} ; -i_3 \quad \frac{2}{3} \right) .$$

), (,	
63 125 250 500 1000 2000 4000 8000					

14.

0,3 ,

_____ . - _____

2,0 ,

$$s_{2.0} = (tf + 2)J$$

15.

$$+101g^{\wedge} \text{—}_t$$

1)

_____ ,

2)

_____ .

16.

17.

19

19-

4445—83		12.2.024—87	
12 2 024—87		4445-83	
	>		
2	- - -	—	—

1.

· · , · · · (· · ·);
· · , · · · ; · · ·

2.

23 0.87

4002

3.

— 1992 .;

—

5

4.

4445—83
551

5.

12.2.024—76

6.

():

-

-

»	, , -	,	» , , -
8.513—84	2.2.2	11920—85	
12.1.003—83	1.4; 2.6.4	12965—85	
12.1.023—80		16110—82	
12.1.025—81	2.2.3	17168—82	2.2.1
12.1.026—80	2.4.1; 2.6.3	17187—81	2.2.1
12.1.028—80	2.4.1; 2.6.3	17544—85	
3484.1—88	2.2.4; 2.3.1	21427.1—83	
9680—77	1.2	23941—79	; 1,1
11677—85	1.2; 2.1.1		

7.

1988